

RRCRA

ENFOCO

TRANSPORTE DE CARGA POR CARRETERA Y FERROCARRIL



- REPASO
REGULATORIO
- REDUCIENDO
RESIDUOS Y
PREVINIENDO
CONTAMINACIÓN
- RECURSOS
RELEVANTES



Agencia de Protección
Ambiental de los
Estados Unidos

Residuos Sólidos y
Respuesta a Emergencias
(5305W)

EPA530-K-00-003S
agosto de 2003
www.epa.gov/osw

PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN LLAME A:

Línea directa de RCRA

Agencia de Protección Ambiental de los EE.UU.

800 424-9346 o TTY 800 553-7672

En el área de Washington, DC: 703 412-9810

o TTY 703 412-3323.



CONTENIDO

Contenido

| | |
|---|----|
| Prólogo | 2 |
| Preguntas Frecuentes Acerca de RCRA | 3 |
| Ciclo de Vida de un Residuo Típico del Transporte de Carga por Carretera y Ferrocarril | 6 |
| Requisitos Para Facilidades de Transporte de Carga por Carretera y Ferrocarril Reglamentadas | 8 |
| Reducir o Minimizar los Residuos Peligrosos Generados | 10 |
| Otras Leyes Ambientales que Afectan a la Industria de Transporte de Carga por Carretera y Ferrocarril | 15 |
| Contactos and Recursos | 17 |

PRÓLOGO

Prólogo

Si usted es parte de la industrias de transporte de carga por carretera y ferrocarril, su facilidad probablemente genera residuos peligrosos. Eso significa que usted es regulado por la Agencia de Protección Ambiental de los EE.UU. (EPA por sus siglas en inglés) bajo una ley federal llamada la Ley de Conservación y Recuperación de Recursos (RCRA por sus siglas en inglés). Bajo RCRA, se le requiere seguir algunos procedimientos cuando genera, almacena, transporta, trata, o desecha residuos peligrosos. *RCRA en Foco* provee un repaso de los reglamentos federales de residuos peligrosos que debe seguir y los residuos que pueden ser peligrosos en su negocio. También le provee opciones para reciclar y prevenir la contaminación para ayudar a reducir la cantidad de residuos peligrosos que genera.

PREGUNTAS FRECUENTES ACERCA DE RCRA

Preguntas

¿Qué es RCRA?

RCRA es una ley federal que fomenta métodos ambientalmente responsables para el manejo de residuos industriales, comerciales, domésticos y municipales. RCRA reglamenta las plantas que generan, transportan, tratan, almacenan o eliminan residuos peligrosos. La gran mayoría de las facilidades de transporte de carga por carretera y ferrocarril son consideradas generadores, y no plantas de eliminación, almacenamiento y tratamiento (TSDf por sus siglas en inglés) de residuos peligrosos, las cuales están sujetas a reglamentos más rigurosos.

El término "RCRA" a menudo es utilizado de manera intercambiable para referirse a la ley, a los reglamentos, y a las normas y orientación de la EPA. La ley describe el programa de tratamiento de residuos autorizado por el Congreso que le dio a la EPA la autoridad para desarrollar el programa de la RCRA. Los reglamentos de la EPA implementan las intenciones del Congreso al proporcionar requisitos explícitos para el manejo de residuos que se pueden hacer cumplir legalmente. Los *documentos de orientación* y las *directrices normativas* de la EPA aclaran asuntos relacionados con la implementación de los reglamentos.

Todos los reglamentos de RCRA sobre residuos peligrosos se encuentran en el (CFR), Título 40, Partes 260 a 279. El CFR puede ser adquirido a través de la Oficina de Imprenta del Gobierno de los EE.UU. (GPO por sus siglas en inglés).

¿Quiénes Están Sujetos a los Reglamentos?

Todas las facilidades de transporte de carga por carretera y ferrocarril que generan residuos peligrosos están potencialmente sujetas a RCRA. Usted debe realizar las pruebas requeridas por los reglamentos o usar su conocimiento y familiaridad con los residuos que genera para determinar si son residuos peligrosos (a diferencia de otros tipos de residuo). Pueden imponérsele considerables multas civiles y criminales si no identifica correcta o completamente los residuos peligrosos generados por su empresa.

¿Qué Es un Residuo Peligroso?

Para ser considerado un residuo peligroso, un material debe ser clasificado primero como un residuo sólido. La EPA define a un residuo sólido como basura, desperdicio, lodos u otros materiales desechados (sólidos, semisólidos, líquidos y materiales gaseosos contenidos). Si el residuo generado por su empresa es considerado un residuo sólido, usted debe determinar si es un residuo peligroso. La EPA define los residuos como peligrosos si están expresamente señalados en una de las cuatro listas de residuos peligrosos (residuo listado), o si presentan una de cuatro características (residuos característicos). A cada tipo de residuo peligroso bajo RCRA se le asigna un código de residuo peligroso único utilizando las letras D, F, K, P o U y tres dígitos (p. ej., D001, F005 o P039). Vea las páginas 10 a 13 para obtener información adicional sobre los códigos de residuo transporte de carga por carretera y ferrocarril.

Residuos listados. Éstos aparecen en una lista como residuos peligrosos porque se sabe que son dañinos para la salud humana y para el ambiente cuando no son manejados debidamente, sin importar su concentración. Las listas incluyen los tres tipos de residuos siguientes:

- **Residuos de fuente no específica.** Éstos son residuos específicos de ciertos materiales, tales como los solventes, que son generados por varias industrias diferentes. Los códigos de residuo van de F001 a F039. Los ejemplos incluyen el etilbenceno, el cloruro de metileno, y el tolueno.
- **Residuos de fuente específica.** Estos son residuos de industrias expresamente identificadas. Los códigos de residuo van de K001 a K161. Las industrias de transporte de carga por carretera y ferrocarril típicamente no generan residuos de fuentes específicas.

REQUISITOS ESTATALES

Es posible que tanto la agencia estatal de residuos peligrosos como la EPA regulen sus actividades. RCRA le permite a los estados recibir un permiso legal, conocido como autorización, para implementar el programa RCRA de residuos peligrosos. Usted siempre debe ponerse en contacto con la autoridad estatal para determinar qué requisitos estatales aplican a su empresa. Para operar un programa de residuos peligrosos, los reglamentos estatales deben concordar con el programa federal o ser por lo menos igualmente rigurosos. Algunos estados adoptan requisitos más estrictos para las plantas que manejan residuos peligrosos que se consideran como parte del programa autorizado.

¿MÁS PREGUNTAS?

Llame a la línea directa de RCRA al teléfono 800 424-9346 o TTY 800 553-7672 para obtener información adicional acerca de las normas y reglamentos de la RCRA. En el área de Washington, DC, llame al 703 412-9810 o al TTY 703 412-3323.

Preguntas

¿ESTOY REGULADO POR RCRA O POR EL SUPERFONDO?

RCRA regula el tratamiento, almacenamiento y eliminación de residuos peligrosos que son generados actualmente y que se generarán en el futuro. La Ley del Superfondo se creó para pagar por la identificación, inspección, investigación, clasificación y limpieza de sitios con residuos peligrosos abandonados o sin control si las personas responsables por la contaminación no Pueden o no quieren limpiarlos. Llame la línea directa de RCRA para obtener más información.

¿COMO SE MANEJA EL ACEITE USADO?

RCRA contiene provisiones especiales para la maneja de aceite usado destinado para el reciclaje. Estos estándares de manejo aplican al aceite refinado del crudo o cualquier aceite sintético que ha sido contaminado por uso por químico o impurezas físicas. Petróleo usado que será reciclado o reusado está sujeto a estándares especiales de manejo, en vez de los estándares de los residuos peligrosos, a menos que está tratado como un residuo (quiere decir, que Ud. decide a mandar el aceite usado para tratamiento y disposición en vez de reciclaje). Los reglamentos pueden ser encontrados en 40 CFR 279.

- **Productos químicos comerciales descartados.** Productos fuera de especificación, residuos en recipientes, residuos de derrames, o ingredientes activos que han sido derramados o que no han sido usado y han sido descartados, o se tiene pensado descartarlos. Los códigos de residuo van de P001 a P205 y U001 a U411. Un ejemplo es U159, metil etil cetona no usada.

Residuos característicos. Aunque el residuo no aparezca en una de las listas de residuos peligrosos, puede estar regulado como residuo peligroso si presenta una o más de las siguientes características:

- **Inflamabilidad.** Los residuos inflamables se inflaman bajo ciertas condiciones o son combustibles espontáneamente, y tienen un punto de ignición de menos de 60°C (140°F). Un ejemplo es los solventes usados de operaciones de transporte de carga por carretera y ferrocarril. El código de residuo para estos materiales es D001.
- **Corrosividad.** Los residuos corrosivos son ácidos o bases capaces de corroer recipientes de metal, tales como tanques de almacenamiento, tambores y barriles. El residuo ácido para la preparación de superficies en el transporte de carga por carretera y ferrocarril. El código de residuo para estos materiales es D002.
- **Reactividad.** Los residuos reactivos son inestables bajo condiciones “normales.” Pueden causar explosiones, vapores tóxicos, y gases cuando está mezclado con agua. Los ejemplos incluyen las baterías de litio-azufre y los explosivos. El código de residuo para estos materiales es D003.
- **Toxicidad.** Los residuos tóxicos son dañinos o fatales cuando son ingeridos o absorbidos. Cuando los residuos tóxicos son vertidos en la tierra, el líquido contaminado puede escurrirse (lixiviarse) del residuo y contaminar el agua. La toxicidad es determinada mediante un procedimiento de laboratorio llamado Procedimiento de Lixiviación para la Característica de Toxicidad (TCLP por sus siglas en inglés). Algunos químicos en los residuos de pigmentos generados por la pintura en las operaciones de transporte de carga por carretera y ferrocarril son ejemplos de residuos tóxicos potenciales. Los códigos de residuo para materiales tóxicos varían de D004 a D059.

¿Cómo Son Regulados los Generadores?

Si su empresa genera residuos peligrosos, usted debe manejarlos de acuerdo a los reglamentos para el tipo específico de generador en su empresa. Los generadores de residuos peligrosos están divididos en tres categorías según la cantidad de residuos que generan en un mes:

- **Generadores de cantidades grandes (LQG).** Los LQG generan una cantidad mayor de o igual a 1,000 kg (aproximadamente 2,200 libras) de residuos peligrosos al mes, o más que 1 kg (aproximadamente 2.2 libras) de residuos extremadamente peligrosos al mes.
- **Generadores de cantidades pequeñas (SQG).** Los SQG generan más de 100 kg (aproximadamente 220 libras) pero menos que 1,000 kg (2,200 libras) de residuos peligrosos al mes.
- **Generadores de cantidades pequeñas condicionalmente exentos (CESQG).** Los CESQG generan menos de o igual a 100 kg (220 libras) de residuos peligrosos al mes, y 1 kg (2.2 libras) o menos de residuos agudamente peligrosos al mes.

Algunos estados no reconocen la categoría de CESQG. Póngase en contacto con su agencia ambiental estatal para averiguar si reconoce la categoría de CESQG. Para encontrar su **contacto estatal adecuado, llame a la línea directa de RCRA al teléfono 800 424-9346.**

Frecuentes

Según los requisitos federales de RCRA, su categoría de generador puede cambiar de un mes a otro a medida que cambia la cantidad de residuos que su empresa genera. Los requisitos estatales varían ampliamente. Usted debe cumplir con el estándar aplicable para un mes determinado. En muchos casos, las empresas pequeñas que caen en distintas categorías de generador en diferentes momentos deciden satisfacer siempre los requisitos más estrictos (por lo general los requisitos estatales) para simplificar la conformidad. El generador debe “contar” la cantidad de residuos que genera, lo cual supone sumar el peso total de todas las cantidades de residuos característicos y residuos listados generados en una planta en particular. Ciertos residuos, tales como los que son recuperados o reciclados continuamente en el sitio, no se cuentan según los reglamentos federales.

¿Existen Exclusiones?

Los reglamentos de RCRA contienen muchas exclusiones para residuos y prácticas de manejo de residuos que no se consideran peligrosos. Algunas exclusiones y exenciones pertenecen específicamente a la industria de transporte de carga por carretera y ferrocarril. Sin embargo, algunos estados no reconocen las exclusiones federales.

| Exclusiones y Exenciones | Descripción |
|---|---|
| Exclusión para Aguas Residuales Domésticas | Las mezclas de aguas residuales domésticas y otros residuos que pasan por un sistema de alcantarillado a un POTW para tratamiento son excluidas de la definición de residuos sólidos. Los generadores deben contactar a su POTW municipal para verificar cuales regulaciones pueden ser aplicables. |
| Exclusión para el Reciclaje Encerrado | Los residuos que son reclamados y devueltos para ser usados en el proceso original en el que fueron generados generalmente son excluidos siempre que: 1) Sólo se use almacenamiento en tanques; 2) el proceso es cerrado (p. ej., con tuberías); 3) no se use combustión con llamas controladas; 4) los residuos no sean almacenados por más de 12 meses antes de ser reciclados. |
| Exclusión para el Reciclaje de Chatarra | La chatarra reciclada generalmente está exenta de los reglamentos para el manejo de residuos peligrosos. |

¿Cómo Se Maneja el Anticongelante?

Aunque no existe ningún requisito federal especial en este momento para el manejo y la disposición de anticongelante usado, los generadores deben determinar si el anticongelante de vehículos es peligroso o no. El anticongelante usado es potencialmente peligroso por los niveles altos de pH o plomo. Los generadores tienen que probar su residuo o depender en su conocimiento del residuo para tomar una determinación acerca de si satisface la definición de un residuo peligroso. Si es peligroso, tiene que ser manejado como todo residuo peligroso.

EL CICLO DE VIDA DE UN RESIDUO TÍPICO DE TRANSPORTE 1 POR CARRETEI FERROCARRIL

A caba de terminar de limpiar partes de motor y tiene residuos de solventes que tienen que ser manejados según RCRA. Usted genera una cantidad pequeña de este tipo de residuo cada mes. Ha decidido reciclar los solventes en sitio usando una unidad de destilación.

Este ejemplo detalla un ciclo de vida de residuos típico en una facilidad de transporte de carga por carretera, transporte por ferrocarril, o una facilidad para limpiar tanques. Este ciclo de vida presenta los requisitos para el manejo de residuos peligrosos para el generador desde la generación al transporte fuera del sitio.

El ejemplo dado es de un SQG en una terminal de carga por carretera que genera soluciones de solventes usados que son residuos peligrosos. Otros ciclos de vida pueden ser diferentes, dependiendo en el residuo, si va a ocurrir tratamiento en sitio, el tipo de unidades de manejo de residuos usados, y el estatus de generador de la facilidad.

1 ENVIE EL RESIDUO FUERA DEL SITIO PARA TRATAMIENTO, ALMACENAMIENTO, O ELIMINACIÓN

Usando un transportista registrado para residuos peligrosos, envíe los residuos a una TSDF acompañado por el manifiesto apropiado. Usted puede elegir cualquier TSDF autorizada o con categoría provisional. Los destinos opcionales para solventes son los incineradores de residuos peligrosos que depositan las cenizas en vertederos; las plantas de mezcla de residuos peligrosos con combustible, en las que los solventes son mezclados con otros residuos y luego son quemados en una caldera u horno industrial para recuperar energía; o las plantas que reciclan los solventes.

1 IDENTIFIQUE EL RESIDUO

conocimiento del residuo, determine si el residuo es peligroso. Basándose en estos análisis, determine el código de residuo para sus solventes. En este caso, por ejemplo, puede ser D001, D035, D037, D039, D040, y F001 hasta F005. Archive todos los registros de los resultados de pruebas, análisis de residuo, y otras determinaciones hechas en el proceso de identificación de residuos peligrosos y consérvelas por lo menos durante 3 años.

1 PREPARE LA NOTIFICACIÓN Y CERTIFICACIÓN ADECUADAS

Asegúrese de que todo residuo peligroso que sea transportado fuera del sitio para tratamiento, almacenamiento, o disposición esté acompañado por certificaciones y notificaciones apropiadas (transporte inicial solamente).

2 CUENTE EL RESIDUO

Luego, determine cuánto residuo peligroso ha producido en un mes. No cuente el solvente puesto directamente en una unidad de destilación para la recuperación de solventes. Sin embargo, cuente el solvente que queda en el fondo del alambique cuando sean removidos de ésta.

10 PREPARE EL MANIFIESTO DE RESIDUOS PELIGROSOS

Envíe un manifiesto junto con los residuos peligrosos enviados fuera del sitio a una TSDF, y mantenga su copia en el sitio durante 3 años. El manifiesto incluye una certificación que establece que usted tiene un programa para reducir el volumen y la toxicidad de los residuos generados hasta un grado económicamente factible, y que usted ha seleccionado un método de tratamiento, almacenamiento o eliminación actualmente disponible que minimiza los peligros actuales y futuros del residuo.

3 DETERMINE LA CATEGORÍA DE GENERADOR

Añada todos residuos peligrosos para determinar su estatus de generador. En este caso, ha producido entre 100 y 1,000 kg (220 a 2,200 libras) al mes de residuos del fondo de su unidad de destilación, lo que significa que usted es un SQG. Si la cantidad de residuo cambia de un mes a otro, quizás querrá cumplir con los requisitos más estrictos todos los meses para simplificar conformidad.

4 OBTenga UN NÚMERO DE IDENTIFICACIÓN DE LA EPA

Para identificar su empresa como generador de residuos peligrosos, obtenga un número de identificación de la EPA presentando el formulario 8700-12 (Notificación de Actividades de Residuos Regulados), que puede obtener en su agencia estatal de residuos peligrosos. Recuerde que sus requisitos estatales pueden ser diferentes.

5 COLOQUE EL RESIDUO EN UNA UNIDAD DE ACUMULACIÓN

Cuando se genera el residuo, colóquelo en una unidad de acumulación. Marque los tanques y recipientes de acumulación con la fecha en que fue colocado el residuo en la unidad y también póngales una etiqueta con las palabras "Residuos Peligrosos". No acumule los residuos en sitio por más de los tiempos de acumulación permitidos (180 días, o 270 días si los residuos tienen que ser transportados más de 200 millas).

6 IMPLEMENTE REQUISITOS DE PREPARACIÓN Y PREVENCIÓN PARA LQG

Asegúrese de que se cumpla con los requisitos de preparación y prevención de emergencias. Éstos incluyen identificar un coordinador de respuesta a emergencias y notificar a las autoridades locales de respuesta a emergencias. Ponga la información de respuesta a emergencias cerca del teléfono.

7 CUMPLA CON LOS ESTANDARES DE EMPAQUETAMIENTO DEL DEPARTAMENTO DE TRANSPORTE DE EE.UU. (DOT)

Antes de enviar los residuos fuera del sitio para tratamiento, almacenamiento o eliminación, empaquete, etiquete y marque los recipientes con residuos de acuerdo con todos los requisitos correspondientes del DOT. Llame por la línea directa del DOT al teléfono 800 467-4922.

8 CONTRATE UN TRANSPORTISTA DE RESIDUOS PELIGROSOS

Para enviar los residuos fuera del sitio a una TSDF, contrate un transportista registrado. Para localizar un transportista confiable, póngase en contacto con un colega para obtener una referencia.

9 IMPLEMENTE EL ENTRENAMIENTO DE PERSONAL

Asegúrese de que su personal esté familiarizado con el manejo de residuos peligrosos y con los procedimientos de emergencia.

LOS REQUISITOS PARA FACILIDADES DE TRANSPORTE DE CARGA POR CARRETERA Y FERROCARRIL

La siguiente tabla presenta una perspectiva general de los requisitos reglamentarios federales de la RCRA para las facilidades de transporte de carga por carretera y ferrocarril que son LQG, SQG o CESQG. Tal como se indicó, el estado puede tener requisitos distintos o más estrictos.

REQUISITOS REGLAMENTARIOS DE LA RCRA

| REQUISITO REGLAMENTARIO | LQG | SQG | CESQG | EXPLICACION DE LA IMPLEMENTACION |
|--|-----|-----|-------|---|
| Número de identificación de la EPA | ✓ | ✓ | | <ul style="list-style-type: none"> • Obtenga un número de identificación de la EPA para cada planta dentro de su compañía. La EPA y los estados usan este número de identificación de 12 caracteres para el seguimiento de las actividades sobre residuos peligrosos. • Obtenga un número de identificación de la EPA presentando el formulario 8700-12, "Notificación de actividades de residuos peligrosos" (Notification of Regulated Waste Activity) que proporciona su agencia estatal de residuos peligrosos. Esta es una notificación que se hace una sola vez. Póngase en contacto con su estado con respecto a la necesidad de volver a notificar si las circunstancias en su planta cambian. |
| Identificación de Residuos Peligrosos | ✓ | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Determine si su empresa genera residuos peligrosos, para saber si se le aplican los reglamentos sobre residuos peligrosos de la RCRA. Los procedimientos de prueba se describen en "Métodos de prueba para la evaluación de residuos sólidos, métodos químicos y físicos. SW- 846," o las pruebas se pueden efectuar en un laboratorio local. |
| Estándares para Aceite Usado | ✓ | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Si su empresa genera aceite usado y ese aceite usado se va a reciclar, se le aplica un conjunto separado de estándares de manejo aparte de los estándares de manejo para residuos peligrosos. Si el aceite usado se va a tratar y eliminar, realice el proceso de identificación de residuos peligrosos que se describe más arriba. |
| Conteo de Residuos | ✓ | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Determine cuánto residuo peligroso genera para determinar su categoría de generador. |
| Área de Acumulación | ✓ | ✓ | | <ul style="list-style-type: none"> • Usted puede acumular residuos en una "área de acumulación satélite" con una carga reguladora mínima. Esta área debe estar en el punto de generación o cerca de él y debe estar también bajo el control del operador del proceso que genera el residuo. • No hay límite de tiempo sobre acumulación en el área de acumulación satélite para menos de 55 galones de residuos. • Hay un límite de acumulación de 55 galones en el área de acumulación satélite. El exceso de residuos más allá del límite de 55 galones debe retirarse del área de acumulación satélite en un lapso de 3 días. • El residuo se debe acumular en recipientes. • Los recipientes para residuo deben marcarse con las palabras "Residuo Peligroso" u otras palabras que identifiquen su contenido. • Este residuo está exento de otras disposiciones sobre acumulación mientras esté en el área de acumulación satélite. |
| Otras Areas de Acumulación (Límites de Tiempo y Cantidad) | ✓ | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Si la acumulación de residuo no cumple con los requisitos de acumulación satélite, se le aplican reglamentos más estrictos. Los LQG pueden acumular residuos en el sitio hasta durante 90 días sin necesidad de permiso. Los SQG pueden acumular residuos durante 180 ó 270 días si el SQG debe transportar los residuos más de 200 millas hasta una planta de destino. • Comience a contar el tiempo de acumulación cuando el residuo se coloca por primera vez en la unidad de acumulación. • El residuo debe colocarse en una unidad exenta, reciclarse o transportarse fuera del sitio dentro del período de tiempo adecuado señalado más arriba. • Si un LQG o un SQG acumula residuos más allá del período de tiempo asignado, a la planta se le aplican todos los requisitos de una planta de almacenamiento de residuos peligrosos a menos que se conceda una exención. Los SQG no pueden acumular más de 6.000 kg de residuos peligrosos en ningún momento. • Los CESQG no pueden acumular más de 1.000 kg de residuos peligrosos, más de 1 kg de residuos extremadamente peligrosos o 100 kg de residuos de derrame de residuos extremadamente peligrosos en ningún momento. |
| Requisitos de las Unidades de Almacenamiento | ✓ | ✓ | | <ul style="list-style-type: none"> • Acumule el residuo sólo en unidades que estén en buenas condiciones, que se inspeccionen por lo menos una vez a la semana, que permanezcan cerradas excepto cuando se añada o retire residuo, que sean compatibles con los tipos de residuo, y que cumplan con los estándares especiales para residuos inflamables y residuos incompatibles. • Los LQG pueden usar tanques y recipientes de acumulación cuya integridad se haya evaluado, tengan un sistema de contención secundario y se inspeccionen cada día que estén en funcionamiento. Los SQG también pueden utilizar ciertos tanques de acumulación. • Los LQG también pueden utilizar edificios de contención. • Para todas las unidades, la fecha en que comienza la acumulación debe estar claramente marcada y visible en cada recipiente. Todos los recipientes y tanques deben estar claramente marcados o rotulados con las palabras "Residuo Peligroso," y las unidades de acumulación deben desconectarse y cerrarse permanentemente de acuerdo con los estándares al final de su vida útil. • Los LQG y los SQG pueden tratar sus residuos sin un permiso de almacenamiento de la RCRA en unidades de acumulación que cumplan con los estándares. |
| Emisiones al Aire | ✓ | | | <ul style="list-style-type: none"> • Los LQG deben cumplir con los requisitos para emisiones orgánicas al aire. |
| Preparación y | ✓ | | | <ul style="list-style-type: none"> • Los LQG y los SQG deben cumplir con los requisitos de preparación y prevención. |

| | | | |
|---|---|---|--|
| <p>Preparación y Prevención</p> <ul style="list-style-type: none"> — Los LQG y los SQG deben cumplir con los siguientes requisitos de preparación y prevención. <ul style="list-style-type: none"> — Alarma interna o sistema de comunicaciones adecuado — Dispositivo capaz de llamar al personal de emergencia — Equipo portátil para control de incendios — Acceso a comunicaciones de los sistemas de alarma durante las actividades de manejo de residuos. — Suficiente espacio en los pasillos para acción de emergencia. — Acuerdo con las autoridades locales para acción de emergencia. — Presión de agua adecuada para operar sistemas para control de incendios. — Pruebas y mantenimiento adecuados de todos los sistemas de emergencia. | | | <ul style="list-style-type: none"> • Las plantas LQG deben preparar un plan de contingencia de la planta de acuerdo con los reglamentos. • El plan de contingencia se debe diseñar para minimizar los riesgos de incendio, explosiones o cualquier escape inesperado de residuos o componentes peligrosos. • Una copia del plan de contingencia debe guardarse en el sitio y una copia adicional debe presentarse a los proveedores de servicio de emergencia locales. • Los LQG y los SQG deben contar con un coordinador de emergencias en el sitio o al teléfono en todo momento para responder a las emergencias. • La información para acción de emergencia debe colocarse cerca del teléfono. • Si ocurre un incendio, explosión o escape que pueda poner en peligro la salud de las personas fuera de la planta o cuando un derrame ha alcanzado el agua superficial, el coordinador de emergencias debe notificar al Centro de Acción Nacional (National Response Center) al teléfono 800 424- 8802. |
| <p>Plan de Contingencia</p> | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Los LQG deben tener un programa de entrenamiento de personal de acuerdo con los estándares reguladores. <ul style="list-style-type: none"> — El entrenamiento debe instruir al personal de la planta acerca de los procedimientos de manejo de residuos peligrosos y acción de emergencia. — El entrenamiento debe completarse en un lapso de 6 meses a partir de la aplicabilidad de los requisitos. — La planta debe realizar una revisión anual del entrenamiento inicial. • Los SQG deben asegurarse de que todos los empleados estén completamente familiarizados con los procedimientos correctos de emergencia y con el manejo de residuos que corresponda a sus responsabilidades. |
| <p>Entrenamiento de Personal</p> | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Antes de transportarse, los residuos se deben empaquetar, rotular y marcar de acuerdo con los requisitos correspondientes del DOT. Para obtener mayor información, llame al teléfono de información sobre materiales peligrosos del DOT, al número 202 366- 4488. |
| <p>Empaquetamiento de Acuerdo Con los Requisitos del DOT</p> | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Todo residuo peligroso que se transporte fuera del sitio para su manejo sólo puede ser enviado a una TSDF para residuos peligrosos o a una planta de reciclaje a menos que esté exento. • CESQG: Vea administración de residuos en el sitio a continuación. |
| <p>Administración de Residuos Fuera del Sitio</p> | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Todo residuo peligroso que se transporte fuera del sitio debe ir acompañado de un manifiesto, que es un formulario de varias partes que documenta el progreso de los residuos durante el tratamiento, almacenamiento y eliminación. Por lo general se puede obtener en una agencia estatal. • El manifiesto debe tener suficientes copias para proveer al generador, a cada transportista y a la planta de destino una copia para sus archivos y una segunda copia para que se devuelva al generador después que la llene el operador de la planta de destino. • Los SQG que tienen un convenio contractual con un recuperador de residuos que especifica los tipos y frecuencia de los embarques no necesitan elaborar un manifiesto de residuos si guardan una copia del convenio en sus archivos. |
| <p>Manifiesto</p> | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • El residuo debe cumplir con ciertos estándares de tratamiento según el programa de las LDR. Todo residuo debe tratarse para reducir los componentes peligrosos a niveles establecidos por la EPA o el residuo debe tratarse con una tecnología especificada. Todo residuo que se transporte fuera del sitio para tratamiento, almacenamiento o eliminación debe ir acompañado de las notificaciones y certificaciones adecuadas del programa de las LDR. No hay formularios requeridos, pero estos papeles deben indicar si los residuos cumplen o no con los estándares de tratamiento, o si el residuo queda excluido de la definición de residuo sólido o peligroso, o si está exenta. |
| <p>Notificaciones Establecidas por las Restricciones de Desechado en el Suelo (LDR)</p> | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Para estimular a los generadores a producir menos residuos peligrosos, se requiere que los LQG tengan implementado un programa para reducir el volumen y toxicidad de los residuos generados hasta un grado económicamente factible, y deben seleccionar un método de eliminación, almacenamiento o tratamiento que esté actualmente disponible y que minimice los peligros actuales y futuros. • Los LQG y los SQG deben firmar una certificación de minimización de residuos peligrosos en el manifiesto. • Los SQG deben hacer un esfuerzo de buena fé para reducir la generación de residuos y seleccionar el mejor método disponible de administración de residuos que puedan permitirse. |
| <p>Minimización de Residuos Peligrosos</p> | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Los LQG deben presentar reportes bienales de la actividad de generación y manejo de residuos el 1 de marzo de cada año par. La EPA, otras agencias y el público usan esta información para el seguimiento de las tendencias en el manejo de residuos peligrosos. |
| <p>Reporte Bienal</p> | ✓ | ✓ | <ul style="list-style-type: none"> • Los LQG deben mantener registros de entrenamiento de personal hasta que la planta cierre. • Los LQG deben mantener copias de cada reporte bienal durante 3 años. • Los LQG y los SQG deben mantener una copia de cada manifiesto durante 3 años. • Los LQG y los SQG deben mantener registros de los resultados de las pruebas, análisis de residuo y otras determinaciones de residuos peligrosos durante 3 años. |
| <p>Mantenimiento de Registros</p> | ✓ | ✓ | |

REDUCIR O MINIMIZAR LOS RESIDUOS PELIGROSOS GENERADOS

Los siguientes ejemplos muestran residuos peligrosos generados típicamente por la industria de transporte de carga por carretera y ferrocarril, incluyendo las compañías de embarque y las compañías de alquiler que tienen y limpian sus furgones, y la industria de limpieza de furgones. Los ejemplos proveen sugerencias sobre cómo reciclarlos, tratarlos o eliminarlos según los reglamentos federales.

El reciclaje y las medidas para la prevención de la contaminación pueden reducir considerablemente la carga reguladora y pueden ahorrarle a su empresa bastante dinero. Esta sección presenta información sobre residuos peligrosos generados típicamente por varios procesos del transporte de carga por carretera y ferrocarril y provee sugerencias en como reciclarlos o como implementar medidas de prevención de contaminación. Algunas operaciones de limpiar tanques, por ejemplo, tienen sistemas cerrados para lavar partes pequeñas que no descargan a la alcantarilla. Estos sistemas pueden incluir un distribuidor automático para solventes, una palangana de lavar, y un sistema de colección de residuos de solventes. El residuo peligroso generado por estas operaciones comerciales puede ser devuelto al distribuidor quien destila el fluido de lavar y bota el residuo peligroso sobrante. El cambiar a solventes basados en agua y no peligrosos para las operaciones de lavado pequeñas, sin embargo, reducirá la cantidad de residuo peligroso que genera. El reciclaje de solventes también puede reducir la producción de residuos peligrosos de la limpieza de partes pequeñas.

Aquí sólo se proporcionan los códigos federales de residuos peligrosos. Su estado puede tener códigos diferentes para algunos tipos de residuo. Usted debe consultar con la autoridad estatal sobre residuos peligrosos para obtener códigos y requisitos adicionales de residuo.

PROCESO

Descargar y Limpiar Tanques de Camiones y Vagones de Ferrocarril

Residuos Generados

Limpiadores ácidos o alcalinos; etilbenceno, los residuos (talones) de transporte del producto o residuo peligroso, los residuos de tratamiento de aguas residuales, solventes usados, emisiones orgánicas y volátiles, y aguas residuales.

Posibles Códigos de Residuo de la RCRA

D001 (residuos, desperdicios de solventes), D002 (limpias, residuos, agua residuo), F003 (etilbenceno), F y K códigos de residuo (residuos del transporte de residuos listados F y K), y P y U códigos de residuo (residuos del transporte de productos químicos comerciales).

Métodos Potenciales para el Reciclaje, el Tratamiento, y la Disposición

- Recicle los solventes en una unidad de destilación en sitio para reusar o enviar para reciclaje.
- Reuse soluciones de agua residual para el primer enjuague de tanques y furgones muy contaminados.
- Venda los talones/residuos de productos químicos comerciales (CCPs por sus siglas en inglés) a una facilidad de reciclaje.
- Use los talones/residuos alcalinos para neutralizar residuos ácidos.
- Use los talones/residuos de detergente de CCPs en operaciones de limpiar del futuro.
- Trate los talones/residuos de agua y de aguas residuales en una unidad del tratamiento de agua residuo regulada por la Ley de Agua Limpia (CWA por sus siglas en inglés).
- Empaque o ponga etiquetas a los residuos peligrosos para transporte usando un transportador de residuos peligrosos a un TSDf de residuos peligrosos.

Posibles Métodos para Prevención de Contaminación

- Cambie de procesos de lavado usando solventes o soluciones cáusticas para los métodos de lavado al vapor, los detergentes no peligrosos, o los solventes de agua.
- Instale un sistema cerrado de lavado y enjuague para reciclar las aguas residuales, reducir el uso de agua, y limitar las emisiones volátiles y orgánicas al aire.
- Use bombas de succión y aspiración y use el enjugador en las paredes de tanques y carros para remover los talones/residuos con más eficacia y reducir contaminación de residuos de agua.
- Lave los camiones o los carros del ferrocarril con más frecuencia para prevenir la acumulación de residuos que puede hacer peligrosos los aguas de lavado. waters hazardous.
- Minimice la cantidad de agua usada en las operaciones de lavador.
- Guarde los recipientes de solventes con tapas para prevenir la volatilización del producto.

Residuos

- Use una política de “Primero adentro, primero afuera” en las áreas de almacenamiento y computerice el control del inventario para prevenir que los materiales expiren.

PROCESO

Desengrase, Lavado de Partes, Sacar del Herrumbre

Residuos Generados

Hidróxido de amonio, benceno, ácido crómico, ácido bromohídrico, ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico, cloruro de metileno, el alcohol de minerales, ácido nítrico, aceite o grasa, destilados de petróleo, ácido fosfórico, hidróxido de potasio, trapos con solventes o grasa, hidróxido de sodio, ácido sulfúrico, tolueno, metales tóxicos, constituyentes orgánicos volátiles, aguas residuales, y los lodos.

Posibles Códigos de Residuo de la RCRA

D001 (benceno, cloro de metileno, el alcohol de minerales, aceite o grasa, destilados de petróleo, tolueno, trapos usados), D002 (hidróxido de amonio, ácido crómico, ácido bromohídrico, ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico, ácido nítrico, ácido fosfórico, hidróxido de potasio, hidróxido de sodio, ácido sulfúrico, aguas residuales), D007 (aguas residuales, trapos, solventes contaminados), D008 (solventes contaminados, trapos, aguas residuales), D018 (solventes contaminados, aguas residuales), F001 o F002 (cloruro de metileno), y F005 (benceno, tolueno).

Métodos Potenciales para el Reciclaje, el Tratamiento, y la Disposición

- Reclame los solventes en una unidad de destilación en sitio para reusar o contrate a tener los solventes enviados fuera del sitio para reciclar.
- Comuníquese con el estado o con la oficina regional de EPA para determinar el estatus de trapos en su estado.
- Trate las aguas residuales en una unidad de tratamiento de aguas residuales regulada por la Ley de Agua Limpia.
- Empaque y etiquete los residuos peligrosos para consignación a un TSDf de residuos peligrosos usando un transportador de residuos peligrosos.

Posibles Métodos para Prevención de Contaminación

- Reemplace las lavadoras de partes que usan solventes y cáusticos con sistemas de lavado ultrasónicos, hornos, y baños de detergente.
- Substituya los solventes orgánicos con soluciones de agua.
- Mantenga los vehículos de buen estado para prevenir escapes de aceite.
- Instale escurridores sobre el fregadero de solventes y aumente el tiempo de goteo para reducir las emisiones al aire.
- Aplique los solventes sin rociar para evitar emisiones al aire.
- Cierre los recipientes de solventes y mantenga cerrados los fregaderos de solventes para prevenir volatilización de los productos.
- Use métodos de pre-limpiar secos como cepillar con alambre.
- Use soluciones de lavado para pre-limpiar las partes sucias.

PROCESO

Pintura

Residuos Generados

- El alcohol, metil etil cetona, metil isobutil cetona, cloruro de metileno, alcohol de mineral, pigmentos de pintura, destilados de petróleo, compuestos orgánicos volátiles, aguas residuales, y residuos.

Posibles Códigos de Residuo de la RCRA

- D001 (alcoholes, metil etil cetona, metil isobutil cetona, cloruro de metileno, alcohol de mineral, xileno), D007 (pigmentos), D008 (pigmentos), D035 (metil etil cetona), F001 o F002 (cloruro de metileno), F003 (metil isobutil cetona, xileno), y F005 (metil etil cetona, tolueno).

Reducir o Minimizar

Métodos Potenciales para el Reciclaje, el Tratamiento, y la Disposición

- Reclame los solventes en una unidad de destilación para reusar o enviar para reclamación.
- Trate las aguas residuales en una unidad de tratamiento de aguas residuales regulada por la Ley de Agua Limpia.
- Disponga apropiadamente de los residuos de la pintura y residuos de limpieza de operaciones de quitar la pintura si ha usado solventes peligrosos u otros materiales peligrosos.
- Empaque y ponga etiquetas a los residuos peligrosos para transporte usando un transportador de residuos peligrosos a un TSDf de residuos peligrosos.

Posibles Métodos para Prevención de Contaminación

- Prepare lotes más pequeños para probar las pinturas.
- Use telas cuando pinte al aire libre para prevenir que el vapor de pintura contamine el aire, el agua, o la tierra.
- No permita que la pintura o los residuos de pintura entren en el alcantarillado de su facilidad, a menos que el sistema esté diseñado y permitido para tratar esos residuos.
- Cambie las pinturas orgánicas peligrosos por pinturas a base de agua.
- Use toda la pintura en el recipiente. Use el sobrante como la primera capa o como capa preparatoria.
- Reemplace los acabados que necesitan solventes con productos menos peligrosos, como capas a base de agua.
- Instale sistemas de biofiltración para filtrar los vapores de escape de las áreas de rociado.
- Entrene a los operadores de pistolas de rociado en técnicas para reducir el exceso de rociado.
- Instale rociadores de alto volumen, de presión baja, o electrostáticos para reducir el exceso de rociado.
- Reemplace los disolventes químicos con métodos mecánicos como un sistema de ráfaga de plástico.
- Tape los recipientes de solventes para prevenir la volatilización de productos.
- Limpie las pistolas rociadoras y el equipo con frecuencia para transferir la pintura eficazmente.
- Use capas basadas en solventes con altos niveles de sólidos para reducir las emisiones al aire.
- Compre la pintura en recipientes reciclables o que pueden ser devueltos para reducir el costo de disposición.
- Contacte a un programa de intercambio de residuos.
- Siga las direcciones en la etiqueta para condiciones de tiempo de durabilidad y almacenamiento para evitar la disposición de producto no usado.

PROCESO

Limpieza de Pistolas Rociadoras, Cabinas de Rociar, y Cepillos

Residuos Generados

Acetona alcohol de minerales, pigmentos de pintura, destilados del petróleo, tolueno, y constituyentes orgánicos volátiles.

Posibles Códigos de Residuo de la RCRA

D001 (Acetona, alcoholes, isopropanol, metanol, metil etil cetona, metil isobutil cetona, cloruro de metileno, alcohol de minerales, destilados del petróleo, tolueno), D007 (pigmentos), D008 (pigmentos), D035 (metil etil cetona), F001 o F002 (cloruro de metileno), F003 (acetona, metanol, metil isobutil cetona), y F005 (metil etil cetona, tolueno).

Métodos Potenciales para el Reciclaje, el Tratamiento, y la Disposición

- Reuse solvente para limpiar hasta que se agote, luego recíclelo en sitio o envíelo a reciclaje.
- Reuna recipientes de pintura y residuos para el reciclaje.
- Empaque y ponga etiqueta a los residuos peligrosos para transporte usando un transportador de residuos peligrosos a un TSDf de residuos peligrosos.

Residuos

Posibles Métodos para Prevención de Contaminación

- Rocíe la pintura en lotes grandes para reducir el número de veces que es necesario limpiar la pistola.
- Para minimizar derrames, limpie las pistolas rociadoras sumergiendo solamente el parte delantera en solvente.
- Limpie las pistolas rociadoras pasando el solvente por la pistola a un recipiente, en vez de rociar solvente al aire.
- Tape los recipientes de solvente para prevenir la volatilización del producto.
- Filtre las cabinas de rociar usando filtros de metal lavables en vez de filtros desechables.
- Lave los filtros de las cabinas de rociar para reusar.
- Recoja el exceso de rociado en una batea para colección y destilación en vez de usar material adsorbente desechable.
- Use una política de “Primero adentro, primero afuera” en las áreas de almacenamiento y computarice el control del inventario para prevenir la expiración de materiales.

PROCESO

Reemplazo de Partes

Residuos Generados

Baterías (ácido plomo, níquel-cadmio, níquel, hierro, carbonato), chatarra, y llantas usadas.

Posibles Códigos de Residuo de la RCRA

D002 (ácido de baterías), D006 (cadmio), y D008 (plomo).

Métodos Potenciales para el Reciclaje, el Tratamiento, y la Disposición

- Venda chatarra a una facilidad de reciclaje.
- Reúna baterías para reclamación.
- Recauchute las llantas o envíelas para el reciclaje.
- Recicle las baterías en sitio, por un distribuidor, o en una facilidad de reciclaje local.
- Empaque y ponga etiqueta a los residuos peligrosos para transporte usando un transportador de residuos peligrosos a un TSDf de residuos peligrosos.

Posibles Métodos para Prevención de Contaminación

- Para facilitar el reciclaje de baterías, separe y ponga etiqueta las baterías, almacene manera que proteja las baterías y, y examine para gotas en las baterías.
- Proteja las baterías del clima con tela impermeable, techo, o de otra manera.
- Guarde las baterías en un estante abierto o una unidad secundaria de contención impermeable para prevenir derrames.
- Neutralice derrames de ácido y bote el como residuo peligroso si todavía muestra una característica de residuo peligroso.
- Use baterías de larga vida.
- Guarda chatarra bajo de una cubierta para prevenir el escape de aceite y grasa durante almacenamiento al aire libre.
- Reconstruya partes de la chatarra para reusar.

PROCESO

Mantenimiento y Reemplazo de Fluidos

Residuos Generados

Fluidos con metales pesados, soluciones para limpiar el radiador, aceite usado, y filtros para aceite usados.

Posibles Códigos de Residuo de la RCRA

D002 (Solución para descargar), D008 (fluidos contaminados), y D018 (fluidos contaminados).

Métodos Potenciales para el Reciclaje, el Tratamiento, y la Disposición

- Drene los filtros para aceite cuidadosamente y reuna y bote el aceite correctamente.
- Maneje los aceites usados que han sido mezclados con residuos peligrosos listados como residuos peligrosos.

Reducir o Minimizar

Métodos Potenciales para el Reciclaje, el Tratamiento, y la Disposición

- Reuse el fluido para descargar el radiador.
- Reuna el aceite usado y los fluidos automotores para el reciclaje.
- Empaque y ponga etiqueta a los residuos peligrosos para transporte usando un transportador de residuos peligrosos a un TSDF de residuos peligrosos.

Posibles Métodos para Prevención de Contaminación

- Evite mezclar el aceite usado con residuos peligrosos o materiales que prevengan el reciclaje del aceite.
- Use una bandeja para gotas cuando trabajando con aceite usado.
- Transfiera el contenido de la bandeja para gotas a recipientes tan pronto como sea posible para prevenir emisiones al aire o derrames.
- Evite dejar que el aceite usado o gotas del aceite entren al alcantarillado a menos que hay un sistema de separación del aceite y el agua o un acuerdo específico ha sido hecho con la compañía de alcantarilla.
- Use materiales adsorbentes (p. ej., "pigmat") para recoger gotas o derrames durante actividades en donde pueda gotear aceite.
- Use bandejas, materiales adsorbentes, o otros mecanismos de colección bajo una locomotora inactiva.
- Ponga etiquetas y tape todos bidones o recipientes con aceite usado o filtros de aceite que están expuesto al agua residuo.
- Descargue el refrigerante cuando haya parado la locomotora y cuando esté en un lugar donde el refrigerante pueda ser reunido y manejado, cuando sea posible, de forma que minimice la contaminación de tierra y agua. Evite descargar el refrigerante cuando la locomotora esté cruzando sobre agua o viajando al lado del agua, para minimizar degradación estética del agua.
- Cambie a un fluido de radiador que pueda ser reciclado.
- Evite mezclar el refrigerante de locomotora con anticongelante que será reciclado.
- Use fluido para frenos, fluido para transmisión, y otros fluidos que no contengan hidrocarburos clorinados.
- Use una política de "Primero adentro, primero afuera" en las áreas de almacenamiento y computarice el control del inventario para prevenir la expiración de materiales.

PROCESO

Almacenamiento de Químicos para Limpiar

Residuos Generados

Acetona, ácido fluorhídrico, metanol, cloruro de metileno, metil etil cetona, metil isobutil cetona, alcohol de minerales, tolueno, y xileno.

Posibles Códigos de Residuo de la RCRA

D001 (acetona, metanol, cloruro de metileno, metil etil cetona, metil isobutil cetona, alcohol de minerales, tolueno, xileno), U080 (cloruro de metileno no usado), U134 (ácido fluorhídrico no usado), U154 (metanol no usado), U159 (metil etil cetona no usada), U161 (metil isobutil cetona no usada), U220 (tolueno no usado), y Y239 (xileno no usado).

Métodos Potenciales para el Reciclaje, el Tratamiento, y la Disposición

- Reuna productos de químicos comerciales derramados o fuera de especificación para reclamar.
- Empaque y ponga etiqueta a los residuos peligrosos para transporte usando un transportador de residuos peligrosos a un TSDF de residuos peligrosos.

Posibles Métodos para Prevención de Contaminación

- Instale bordes alrededor de áreas para almacenar productos peligrosos para contener escapes.
- Minimice cantidades para almacenar.
- Inspeccione las áreas de almacenaje para detectar escapes mientras puedan ser manejados.
- Use una política de "Primero adentro, primero afuera" en las áreas de almacenamiento y computarice el control del inventario para prevenir la expiración de materiales.

OTRAS QUE AFECTAN A LA INDUSTRIA DE TRANSPORTE DE CARGA POR CARRETERA Y FERROCARRIL

LEY DE AGUA LIMPIA

La Ley de Control de la Contaminación del Agua, comúnmente conocida como la Ley de Agua Limpia (CWA por sus siglas en inglés), es el programa federal diseñado para restaurar y mantener la integridad de las aguas superficiales de la nación. La CWA controla las descargas directas a aguas superficiales (p. ej., a través de una tubería) de procesos industriales o de sistemas de recogida de agua de lluvia relacionados con actividades industriales. También regula las descargas indirectas, o las descargas a plantas de tratamiento públicas (POTW por sus siglas en inglés) mediante un sistema de alcantarillado público, haciendo que las plantas industriales lleven a cabo tratamiento previo de los residuos antes de verterlos al alcantarillado público. Los contaminantes industriales de la industria de transporte de carga por carretera y ferrocarril que la CWA puede regular incluyen los solventes. Para la limpieza de partes, por ejemplo, si las estaciones de lavado drenan a alcantarillas locales o sistemas que separan el agua y el petróleo, todos los residuos peligrosos usados o generados durante la limpieza de partes que son descargados al desagüe pueden ser permitidos bajo CWA. Aunque la mayoría de sistemas de tratamiento de agua residual del ferrocarril son designados para sacar el petróleo del agua residual, otros materiales peligrosos (p. ej., solventes) no pueden ser sacados en el proceso. Como resultado, muchos POTWs han establecido requisitos llamados estándares de pretratamiento. Estos estándares gobiernan los tipos y cantidades de residuos peligrosos que se deja descargar a las alcantarillas.

Recursos de la CWA:

- 40 CFR Partes 100 a 129 y 400 a 503
- Página principal de la Oficina del Agua de la EPA: <http://www.epa.gov/OW>
- Oficina del Agua de la EPA: 202 564-5700
- Autoridad estatal del agua, oficina regional de la EPA y POTW local

Prevención de Contaminación con Petróleo Según la CWA

Los reglamentos para Prevención de Contaminación con Petróleo fueron promulgados bajo la autoridad de la CWA. Estos reglamentos establecen requisitos para facilidades para prevenir derrames de petróleo de llegar a las aguas navegables de los Estados Unidos o las costas contiguas. Los reglamentos aplican a facilidades sin incluir la transportación con una capacidad específica para almacenar petróleo bajo o sobre la tierra que, por su lugar, pueden descargar petróleo a las aguas navegables de los Estados Unidos.

Recursos de los reglamentos para la prevención de contaminación con petróleo:

- 40 CFR Parte 112
- Acceso a Internet: <http://www.epa.gov/>

LA LEY DEL AIRE PURO

La Ley del Aire Limpio (CAA) regula la contaminación del aire. Ésta contiene estándares nacionales para las emisiones para fuentes nuevas estacionarias dentro de categorías industriales particulares. También incluye estándares nacionales de emisiones diseñados para controlar a las emisiones de contaminantes peligrosos al aire (HAPs). Las facilidades de transporte de carga por carretera y ferrocarril generan algunos HAPs como compuestos orgánicos volátiles en solventes orgánicos y pinturas. El uso de solventes volátiles en la limpieza de partes pequeñas puede requerir un permiso de la CAA en algunas regiones con una calidad de aire pobre. También, los permisos de la CAA pueden ser requeridos para la descarga de aire del proceso asociado con algunas operaciones de pintura en gran escala. La CAA también intenta prevenir el escape accidental de ciertas sustancias químicas peligrosas y minimizar las consecuencias de tales escapes.

Recursos de la CAA:

- 40 CFR Partes 50 a 99
- Centro de Tecnologías de Control, Oficina de Calidad, Planeamiento y Estándares de Aire,
- EPA, información general: 919 541-0800; publicaciones: 919 541-2777
- Acceso por Internet: <http://www.epa.gov/oar/oaqps/ctc>

LEY EXHAUSTIVA DE RESPUESTA, COMPENSACIÓN Y RESPONSABILIDAD (CERCLA O LEY DEL SUPERFONDO)

La Ley Exhaustiva de Respuesta, Compensación y Responsabilidad (CERCLA por sus siglas en inglés) de 1980, conocida como Ley del Superfondo, autoriza a la EPA a responder a escapes, o peligros de escape, de sus-

GUIA CFR PARA LOS REGLAMENTOS SOBRE RESIDUOS PELIGROSOS

Para revisar los reglamentos de la RCRA a los que se alude en este documento, consulte las siguientes citas en 40 CFR:

Parte 260—Sistema de manejo de residuos peligrosos: general.

Parte 261—Identificación y listado de residuos peligrosos.

Parte 262—Estándares aplicables a los generadores de residuos peligrosos.

Parte 263—Estándares aplicables a los transportistas de residuos peligrosos.

Parte 264—Estándares para propietarios y operadores de residuos peligrosos y tipos específicos de plantas de manejo de residuos peligrosos.

Parte 265—Estándares de categoría provisional para propietarios y operadores de TSDF de residuos peligrosos.

Parte 266—Estándares para el manejo de residuos peligrosos específicos y tipos específicos de plantas de manejo de residuos peligrosos.

Leyes Ambientales

GUIA CFR continua

Parte 268—Restricciones para el desecho en el suelo.

Parte 270—Programas de permisos administrados por la EPA: programa de permisos de residuos peligrosos.

Parte 271—Requisitos para la autorización de programas estatales de residuos peligrosos.

Parte 272—Programas estatales aprobados para la administración de residuos peligrosos.

Parte 273—Estándares para la administración de residuos universales.

Parte 279—Estándares para la administración de aceite usado.

PARA MÁS INFORMACIÓN

Para obtener información adicional sobre cualquiera de estas leyes, póngase en contacto por medio de la línea directa de RCRA al teléfono 800 424-9346 ó 703 412-9810 en el área de Washington, DC. TTY (para personas con dificultades auditivas): 800 553-7672 ó 703 412-3323 en el área de Washington, DC.

tancias peligrosas provenientes de cualquier fuente que pueden poner en peligro la salud pública, el bienestar, o el ambiente. La Ley del Superfondo también otorga a la EPA la autoridad para obligar a las partes responsables de la contaminación ambiental a limpiar o a rembolsar los costos de acción incurridos por la EPA.

La parte más importante de esta ley aplicable a las facilidades de transporte de carga por carretera y ferrocarril es el requisito para reportar el escape de sustancias peligrosas. La persona a cargo en su empresa debe informar al Centro de Respuesta Nacional (teléfono: 800 424-8802) sobre cualquier fuga de sustancia peligrosa que exceda la “cantidad reportable” designada para dicha sustancia dentro de un período de 24 horas.

Recursos de la Ley del Superfondo:

- Acceso por Internet: <http://www.epa.gov/superfund>

LEY DE PLANEACIÓN DE EMERGENCIA Y DE DERECHO A SABER DE LA COMUNIDAD

La Ley de Enmiendas y Reautorización del Superfondo (SARA por sus siglas en inglés) de 1986 creó la Ley de Planeación de Emergencia y de Derecho a Saber de la Comunidad (EPCRA por sus siglas en inglés). La ley fue diseñada para mejorar el acceso de la comunidad a la información acerca de peligros químicos potenciales y para facilitar el desarrollo de planes de acción de emergencia química de los gobiernos estatales y locales. Los reglamentos de EPCRA establecen varios tipos de obligaciones de información para las plantas que almacenan o administran sustancias químicas específicas como el ácido fluorhídrico y el cloruro de metileno en la industria de transporte de carga por carretera y ferrocarril. Muchos de los químicos usados por facilidades transporte de carga por carretera y ferrocarril, como solventes y pigmentos, también pueden ser considerados como sustancias químicas peligrosas por la Administración de Salud y Seguridad en el Trabajo (OSHA por sus siglas en inglés). Comuníquese con su oficina local de OSHA si tiene preguntas sobre si los químicos usados en su negocio de transporte de carga por carretera y ferrocarril son considerados peligrosos bajo OSHA.

Recursos de la EPCRA:

- 40 CFR Partes 350 a 372
- Comisión de acción de emergencia estatal (contacto disponible por la línea directa de la RCRA)
- Acceso por Internet: <http://www.epa.gov/opptintr/tri/index.htm> y <http://www.epa.gov/swercepp>

LEY DE AGUA POTABLE SEGURA

La Ley de Agua Potable Segura (SDWA por sus siglas en inglés) autoriza a la EPA a establecer reglamentos para proteger la salud humana contra contaminantes presentes en el agua potable. Bajo la autoridad de la SDWA, la EPA desarrolló estándares nacionales de agua potable y creó un sistema conjunto federal y estatal para garantizar la conformidad con estos estándares. La EPA también regula la inyección subterránea de residuos líquidos bajo la SDWA para proteger las fuentes subterráneas de agua potable.

Recursos de la SDWA:

- 40 CFR Partes 141 a 148
- Línea directa de la SDWA: 800 426-4791
- Acceso por Internet: <http://www.epa.gov/ogwdw>

LEY DE CONTROL DE SUSTANCIAS TOXICAS

La Ley de Control de Sustancias Tóxicas (TSCA por sus siglas en inglés) permite a la EPA recoger datos sobre sustancias químicas para evaluar, valorar, mitigar y controlar los riesgos que pueda ocasionar su fabricación, procesamiento y uso. Las terminales de transporte de carga por carretera y ferrocarril pueden ser afectadas por algunos de los requisitos de TSCA. El equipo eléctrico, como los transformadores, condensadores, y los lastres del alumbrado, por ejemplo, que fueron hechos antes de 1978 en general tienen fluidos para insular que contienen bifenilos policlorados (PCBs por sus siglas en inglés). PCBs son posiblemente carcinógenos y son regulados bajo TSCA. El equipo que contiene PCBs tiene que ser manejado correctamente para prevenir escapes de PCB al ambiente.

Recursos de la TSCA:

- 40 CFR Partes 702 a 799
- Línea directa de la TSCA: 202 554-1404
- Acceso por Internet: <http://www.epa.gov/internet/oppts>

CONTACTOS Y RECURSOS

Contactos

LÍNEAS DIRECTAS Y CENTROS DE INFORMACIÓN

Línea directa de RCRA

Agencia de Protección Ambiental de los EE.UU.

Teléfono: 800 424-9346 o TTY 800 553-7672

En el área de Washington, DC, 703 412-9810 o TTY 703 412-3323

Página principal:

<www.epa.gov/epaoswer/hotline>

Responde preguntas sobre asuntos relacionados con residuos sólidos, residuos peligrosos y tanques de almacenamiento subterráneo de RCRA, EPCRA y CERCLA.

OSWER Docket

Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos

1200 Pennsylvania Ave, NW. (5305W) Washington, DC 20460

Teléfono: 202 566-0270

Fax: 202 566-0272

E-mail: rcra-docket@epamail.epa.gov

Mantiene y proporciona acceso público a todos los materiales reguladores sobre la RCRA y distribuye información técnica y no-técnica sobre asuntos relacionados con la RCRA.

Línea Directa y Centro de Intercambio de Información y Ombudsman para Empresas Pequeñas

Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos

Small Business Ombudsman

1200 Pennsylvania Ave, NW (1808T)

Washington, DC 20460

Teléfono: 800 368-5888

Fax: 202 566-2848

Página principal: <www.epa.gov/sbo>

Ayuda a los ciudadanos privados, a las pequeñas empresas y a las comunidades más pequeñas a responder preguntas en relación a todos los aspectos de los programas que realiza la EPA.

La Biblioteca de la sede de la EPA

La Biblioteca de la sede de la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos

1200 Pennsylvania Ave, NW (3404T)

Washington, DC 20460

Teléfono: 202 566-0556

Fax: 202 260-0562

E-mail: library-HQ@epa.gov

Internet: <www.epa.gov/natlibra/ngire>

Mantiene los materiales de referencia ambientales para el personal de la EPA y el público general, incluyendo libros, periódicos, abstractos, boletines, y materiales audiovisuales generados por agencias del gobierno y el sector privado. También provee acceso a los tableros de noticias de servicio de la computadora y sistemas de CD-ROM.

Centro de Intercambio de Información sobre Prevención de Contaminación (PPIC)

La Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos

Centro de Intercambio de Información

sobre Prevención de Contaminación

1200 Pennsylvania Ave, NW (7407)

Washington, DC 20460

Teléfono: 202 566-0799

Fax: 202 566-0794

Dirección Electrónico: ppic@epa.gov

Centro de Conformidad de Ayuda de Transportación

Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos

Oficina de Seguridad de Aplicación y Conformidad

1200 Pennsylvania Ave, NW (2223A)

Washington, DC 20460

Teléfono: 202 564-7057

Fax: 202 564-0500

Internet:

<www.epa.gov/oeca/mfcac.html>

Provee información comprensible sobre la conformidad a sectores industriales específicos.

Departamento de Transporte de los EE.UU.

Centro de información sobre materiales peligrosos

Teléfono: 800 467-4922

Proporciona información relacionada con los reglamentos sobre materiales peligrosos establecidos por el DOT.

Oficina de Imprenta Gubernamental de los Estados Unidos

Superintendente de Documentos

P.O. Box 371954

Pittsburgh, PA 15250-7954

Teléfono: 202 512-1800

Fax: 202 512-2250

Imprime y distribuye el Código de Reglamentos Federales, Título 40, Partes 260 a 299, que contiene la mayoría de los requisitos de la RCRA.

DIRECCIONES ADICIONALES DE INTERNET

Página Principal de la EPA

<www.epa.gov>

Recursos sobre residuos peligrosos de la RCRA de EPA

<www.epa.gov/osw/topics.htm>

Código de Reglamentos Federales

<www.epa.gov/docs/epacfr40/>

Envirosense

<www.epa.gov/envirosense/index.html>

Contiene información general, normas y técnicas relacionadas con temas de prevención de contaminación.

Página Principal del Equipo de Transportación de EPA

<www.epa.gov/oeca/medt/transp.html>

Provee información, incluyendo cuadernos de sectores de la industria, para la industria de transportación.

RECURSOS ADICIONALES

Manual de Conformidad Ambiental para Ferrocarriles de Línea Corta (venidero) es un guía en palabras claras a responsabilidades ambientales de la línea corta para compañías de carga y ferrocarril. Publicado por la Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos y la Administración Federal de Ferrocarriles. Vea la página principal de OECA para disponibilidad a <www.epa.gov/oeca/>.



Agencia de Protección Ambiental de los Estados Unidos
1200 Pennsylvania Ave., NW (5305W)
Washington, DC 20460

Negocios Oficiales
Multa por Uso Privado \$300